

KARTA PRODUKTU

Nazwa: COMPEDUR 716

OPIS: Compedur 716 jest dwuskładnikową, bezrozcieńczalnikową, powłoką poliuretanowo-polimocznikową nakładaną natryskowo, stosowana do zabezpieczania zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni żelbetowych lub konstrukcji stalowych. Compedur 716 jest materiałem trwale elastycznym, odpornym na agresywne substancje chemiczne oraz na warunki atmosferyczne. Compedur 716 nakłada się maszynowo w postaci powłoki o grubości 2-3mm.

ZALECANE ZASTOSOWANIE: Compedur 716 stosowany jest jako antykorozyjna, wodoszczelna powłoka hydroizolacyjna. Stosowana jest do hydroizolacji dachów płaskich (bezpośrednio na papę), fundamentów, balkonów i tarasów, pomieszczeń mokrych, oczek wodnych i basenów. Compedur 716 jest odporny na promieniowanie UV ale może zmieniać kolor pod wpływem światła słonecznego.

NAKLADANIE: Compedur 716 należy nakładać tylko na odpowiednio przygotowane powierzchnie stalowe lub betonowe. Podłoże stalowe powinno być wypiaszkowane do SA 2^{1/2}, suche i oczyszczone tj wolne od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych i detergentów. odtłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½). W przypadku nowego betonu mleczko wapienne powinno być usunięte mechanicznie (śrutownicą, szlifierką – profil po śrutowaniu CSP-3 do CSP-5 wg ICRI). W przypadku znaczących ubytków i nierówności betonu podłoże należy poddać reprofiliacji zaprawami PCC. Do powierzchni betonowych (lub innych chłonnych) należy bezwzględnie stosować 2-składnikowy epoksydowy środek gruntujący. Bitumiczne pokrycia dachowe powinny być umyte myjką ciśnieniową i pozostawione do wyschnięcia.

Compedur 716 jest dostępny w beczkach 200l. Zalecana grubość warstwy powłoki w zależności od planowanego obciążenia mieści się pomiędzy 1.5 mm a 4 mm. Compedur 716 składnik A i B jest nakładany w ustalonym stosunku objętościowym 100:100 i należy go nakładać maszynowo za pomocą specjalistycznych agregatów natryskowych przeznaczonych do nakładania tego typu powłok.

Parametry dla prac natryskowych:

- temperatura składnik A : 65-80°C
- temperatura składnik B: 65-80°C
- ciśnienie (nastaw): 170-190 bar
- temperatura węża: taka jak składnika A/B, min 65°C
- min. temperatura składników w beczkach +25°C
- temperatura otoczenia: +5°C do +50°C
- wilgotność powietrza: max 75%
- temperatura podłoża: 3°C powyżej punktu rosy

UWAGA: Składnik A (poliolowy) zawiera pigment który w czasie przechowywania może ulec sedymentacji. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy zawartość beczki należy wymieszać za pomocą mieszadła do uzyskania jednolitego koloru.

Do czyszczenia elementów wewnętrznych maszyny zaleca się plastyfikator Mesamoll (płukanie pomp i maszyny natryskowej).

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA: Powłoka Compedur 716 charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na ługi, kwasy, alkohol, detergenty, paliwa i inne ropopochodne. W przypadku innych substancji chemicznych należy skontaktować się z producentem.

MAGAZYNOWANIE: Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik B (może wykrystalizować!) W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 40-50°C przez okres 24h. Składnik A zawierający pigmenty należy wymieszać przed użyciem aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY: Przed użyciem produktu Compedur 716 należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas nakładania produktu należy stosować ubranie ochronne (jednorazowy kombinezon), okulary ochronne (ewentualnie ochronę twarzy) oraz ochronę dróg oddechowych (filtry typu A1P2).

TRWAŁOŚĆ WYROBU: składnik A – 9 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

DANE TECHNICZNE:

Parametr	Wartość typowa*	Norma
Lepkość skł A, skł B (25°C)	600 mPas, 1000 mPas	EN ISO 2555
Zawartość składników lotnych	0%	EN ISO 3251
Gęstość skł A, skł. B (25°C)	1.03 g/cm ³ , 1.11 g/cm ³ ,	EN ISO 1675
Czas żelowania (25°C)	6-10 sekund	-
Czas „suche w dotyku” (25°C)	10-15 sekund	-
Okienko czasowe	1h do 6h	-
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo	-
Zalecana grubość	1.5-4.0 mm	-
Zużycie teoretyczne	1.1 kg/m ² przy grubości 1 mm	-
Wytrzymałość na rozciąganie (25°C)	>15 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu (25°C)	>400%	EN ISO 527
Przyczepność do podłoża (stal)	>5 MPa	EN ISO 4624
Przyczepność do podłoża (beton)	>1.5 MPa	EN 1542
Mostkowanie rys betonu (-20C)	Klasa A5	PN EN 1062-7
Twardość Shore’a	86A	EN ISO 868
Nasiąkliwość wodą (7 dni)	Do 2%	
Uzyskanie pełnej wytrzymałości	Po 3 dniach	-

Dane zawarte w tabeli otrzymano na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste parametry materiału nakładanego na budowie mogą odbiegać od podanych wartości ze względu na zmienne warunki aplikacji. Informacje zawarte w tej karcie technicznej nie wyczerpują wszystkich zagadnień związanych z nakładaniem powłok polimocznikowych. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego firmy Compensus. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.