

KARTA PRODUKTU

Nazwa: COMPEDUR 924

OPIS: Compedur 924 jest dwuskładnikową, bezrozcieńczalnikową, powłoką polimocznikową (100%-polimocznik) nakładaną natryskowo, stosowana do zabezpieczania powierzchni betonowych (lub innych mineralnych), metalowych (stal, aluminium, stal nierdzewna), drewnianych, bitumicznych a także poliuretanowych izolacji termicznych (piana PUR). Compedur 924 jest materiałem trwale elastycznym, trudnościeralnym i odpornym na agresywne substancje chemiczne oraz na warunki atmosferyczne. Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

ZALECANE ZASTOSOWANIE: Compedur 924 stosowany jest jako hydroizolacja fundamentów, podjazdów, ramp, piwnic, balkonów i tarasów, tac wychwytowych, pomieszczeń wilgotnych i mokrych, dachów zielonych, jako zabezpieczenie posadzek betonowych w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych w tym również obiektów związanych z produkcją, sortowaniem i magazynowaniem produktów spożywczych. Compedur 924 jest odporny na promieniowanie UV ale może zmieniać kolor pod wpływem światła słonecznego.

NAKLADANIE: Compedur 924 należy nakładać tylko na odpowiednio przygotowane powierzchnie pionowe i poziome. Powierzchnie betonowe powinny być oczyszczone, wolne od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych i detergentów. Dopuszczalna zawartość wilgoci w betonie to 5%. W przypadku nowego betonu mleczko wapienne powinno być usunięte mechanicznie (śrutownicą, szlifierką). Powierzchnie stalowe powinny być odtłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½). Do powierzchni betonowych (lub innych chłonnych np. drewno, płyta OSB, jاستrychy, zaprawy mineralne) należy bezwzględnie stosować 2-składnikowy epoksydowy środek gruntujący Compedur 106 PE lub Compedur 105 PE z obrzutką z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0.4-0.8 mm. Do powierzchni stalowych zaleca się stosowanie podkładu antykorozyjnego Compedur 101 PU. Compedur 924 jest dostępny w beczkach 200l. Zalecana grubość warstwy powłoki w zależności od planowanego obciążenia mieści się pomiędzy 1.5mm a 4mm. Compedur 924 składnik A i B jest nakładany w ustalonym stosunku objętościowym 100:100 i należy go nakładać maszynowo za pomocą specjalistycznych agregatów natryskowych przeznaczonych do nakładania tego typu powłok. Parametry dla prac natryskowych:

- temperatura składnik A : 65-80°C
- temperatura składnik B: 65-80°C
- ciśnienie (nastaw): 170-190 bar
- temperatura węża: taka jak składnika A/B, min 65°C
- min. temperatura składników w beczkach +25°C
- temperatura otoczenia: -20°C do +50°C
- wilgotność powietrza: max 90%
- temperatura podłoża: 3°C powyżej punktu rosy

UWAGA: Składnik A (poliolowy) zawiera pigment który w czasie przechowywania może ulec sedymentacji. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy zawartość beczki należy wymieszać za pomocą mieszadła do uzyskania jednolitego koloru. Żadnego ze składników nie należy rozcieńczać rozpuszczalnikami. Do czyszczenia elementów wewnętrznych maszyny zaleca się plastyfikator Mesamoll (płukanie pomp i maszyny natryskowej).

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA: Powłoka Compedur 924 charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na rozcieńczone ługi, kwasy, alkohol, detergenty, paliwa i inne ropopochodne. W przypadku innych substancji chemicznych należy skontaktować się z producentem.

MAGAZYNOWANIE: Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik B (może wykrystalizować!) W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 40-50°C przez okres 24h. Składnik A zawierający pigmenty należy wymieszać przed użyciem aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY: Przed użyciem produktu Compedur należy zapoznać się z etykieta na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas nakładania produktu należy stosować ubranie ochronne (jednorazowy kombinezon), okulary ochronne (ewentualnie ochronę twarzy) oraz ochronę dróg oddechowych (filtry typu A1P2).

TRWAŁOŚĆ WYROBU: składnik A - 9 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

DANE TECHNICZNE :

Parametr	Wartość typowa*	Norma
Lepkość składnik B, A (25°C)	900 mPas, 600 mPas	EN ISO 2555 (Brookfield)
Zawartość składników lotnych	0%	EN ISO 3251
Gęstość A, B (25°C)	1.11 g/cm ³ , 1.05 g/cm ³ ,	EN ISO 1675
Czas żelowania (18°C)	3-5 sekund	-
Czas „suche w dotyku” (18°C)	6-8 sekund	-
Okienko czasowe	1h do 6h	-
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo	-
Zalecana grubość	1.5-4.0 mm	-
Zużycie teoretyczne	1 kg/m ² przy grubości 1 mm	-
Zużycie teoretyczne dla powierzchni z piaskiem 0.4-0.8 mm	2.2 kg/m ² (2 mm)	-
Wytrzymałość na rozciąganie	23 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu	440%	EN ISO 527
Przyczepność do podłoża (stal)	>5 MPa	EN ISO 4624
Przyczepność do podłoża (beton)	>3.0 MPa	EN 1542
Twardość Shore’a	96A, 45D	EN ISO 868
Ścieralność (indeks Tabera, 1000g/1000 cykli, koła H22)	<100 mg	EN ISO 5470-1
Mostkowanie rys (-20°C)	Klasa A5 (>2.5 mm)	EN 1062-7
Nasiąkliwość wodą (7 dni)	do 2%	-
Temperatura pracy „na sucho”	do +120°C	-
Temperatura pracy „na mokro”	do +60°C	-

Dane zawarte w tabeli otrzymano na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste parametry materiału nakładanego na budowie mogą odbiegać od podanych wartości ze względu na zmienne warunki aplikacji. Informacje zawarte w tej karcie technicznej nie wyczerpują wszystkich zagadnień związanych z nakładaniem powłok polimocznikowych. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego firmy Compensus. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.