

KARTA PRODUKTU

Nazwa: COMPEDUR 924

Data aktualizacji: 02.2024

OPIS: Compedur 924 jest dwuskładnikową, bezrozcieńczalnikową, powłoką polimocznikową (100%-polimocznik) nakładaną natryskowo, stosowana do zabezpieczania powierzchni betonowych (lub innych mineralnych), metalowych (stal, aluminium, stal nierdzewna), drewnianych, bitumicznych a także poliuretanowych izolacji termicznych (piana PUR). Compedur 924 jest materiałem trwale elastycznym, trudnościernym i odpornym na agresywne substancje chemiczne oraz na warunki atmosferyczne. Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

ZAŁECANE ZASTOSOWANIE: Compedur 924 stosowany jest jako hydroizolacja fundamentów, podjazdów, ramp, piwnic, balkonów i tarasów, tac wychwytowych, zbiorników na wodę pitną i ścieki, pomieszczeń wilgotnych i mokrych, dachów zielonych, jako zabezpieczenie posadzek betonowych w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych w tym również obiektów związanych z produkcją, sortowaniem i magazynowaniem produktów spożywczych. Compedur 924 jest odporny na promieniowanie UV ale może zmieniać kolor pod wpływem światła słonecznego.

NAKLADANIE: Compedur 924 należy nakładać tylko na odpowiednio przygotowane powierzchnie pionowe i poziome. Powierzchnie betonowe powinny być oczyszczone, wolne od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych i detergentów. Dopuszczalna zawartość wilgoci w betonie to 5%. W przypadku nowego betonu mleczko wapienne powinno być usunięte mechanicznie (śrutownicą, szlifierką). Powierzchnie stalowe powinny być odtłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½). Do powierzchni betonowych (lub innych chłonnych np. drewno, płyta OSB, jastrychy, zaprawy mineralne) należy bezwzględnie stosować 2-składnikowy epoksydowy środek gruntujący Compedur EP104 z obrzutką z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0.4-0.8 mm. Do powierzchni stalowych zaleca się stosowanie podkładu antykorozyjnego Compedur 101 PU. Compedur 924 jest dostępny w beczkach 200l. Zalecana grubość warstwy powłoki w zależności od planowanego obciążenia mieści się pomiędzy 1.5mm a 4mm (dla detali i powierzchni trudno dostępnych zalecane są górne wartości lub większe). Compedur 924 składnik A i B jest nakładany w ustalonym stosunku objętościowym 100:100 i należy go nakładać maszynowo za pomocą specjalistycznych agregatów natryskowych przeznaczonych do nakładania tego typu powłok.

Parametry dla prac natryskowych:

- temperatura składnik A : 65-80°C
- temperatura składnik B: 65-80°C
- ciśnienie (nastaw): 170-190 bar
- temperatura węża: taka jak składnika A/B, min 65°C
- min. temperatura składników w beczkach +25°C
- temperatura otoczenia: -20°C do +50°C

Konto:

PKO BP S.A. O/Rybnik, Nr 73 1020 2472 0000 6002 0150 4620

Bank Spółdzielczy w Gliwicach O/Zabrze, Nr 51 8457 0008 2007 0080 4217 0001

Sąd Rejonowy Katowice KRS 0000136542

NIP 648-22-39-500

REGON 273711324

Kapitał zakładowy: 2 058 100,00 zł

- wilgotność powietrza: max 90%
- temperatura podłoża: 3°C powyżej punktu rosy

UWAGA: Składnik A (poliolowy) zawiera pigment, który w czasie przechowywania może ulec sedimentacji. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy zawartość beczki należy wymieszać za pomocą mieszadła do uzyskania jednolitego koloru. Żadnego ze składników nie należy rozcieńczać rozpuszczalnikami. Do czyszczenia elementów wewnętrznych maszyny zaleca się plastyfikator Mesamoll (płukanie pomp i maszyny natryskowej). Drobne wady powierzchniowe (np. kraterki) o ile występują i nie przekraczają 0.1% powierzchni należy uzupełnić uszczelniaczem poliuretanowym.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA: Powłoka Compedur 924 charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na rozcieńczone ługi, kwasy, alkohol, detergenty, paliwa i inne ropopochodne. W przypadku innych substancji chemicznych należy skontaktować się z producentem.

MAGAZYNOWANIE: Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik B (może wykrystalizować!) W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 40-50°C przez okres 24h. Składnik A zawierający pigmenty należy wymieszać przed użyciem aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY: Przed użyciem produktu Compedur należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas nakładania produktu należy stosować ubranie ochronne (jednorazowy kombinezon), okulary ochronne (ewentualnie ochronę twarzy) oraz ochronę dróg oddechowych (filtry typu A1P2).

TRWAŁOŚĆ WYROBU: składnik A – 9 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

DANE TECHNICZNE :

Parametr	Wartość typowa*	Norma
Lepkość składnik A, B (25°C)	600 mPas, 900 mPas	EN ISO 2555 (Brookfield)
Zawartość składników lotnych	0%	EN ISO 3251
Gęstość składnik A, B (25°C)	1.05 g/cm ³ , 1.11 g/cm ³	EN ISO 1675
Czas żelowania (18°C)	3-5 sekund	-
Czas „suche w dotyku” (18°C)	6-8 sekund	-
Okienko czasowe	1h do 6h	-
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo	-
Zalecana grubość	1.5-4.0 mm	-
Zużycie teoretyczne	1.1 kg/m ² przy grubości 1 mm	-
Zużycie teoretyczne dla powierzchni z piaskiem 0.4-0.8 mm	2.2 kg/m ² (2 mm)	-
Zużycie teoretyczne dla detali i powierzchni trudno dostępnych	Do 4 kg/m ² lub więcej	-
Wytrzymałość na rozciąganie	23 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu	440%	EN ISO 527
Przyczepność do podłoża (stal)	>5 MPa	EN ISO 4624
Przyczepność do podłoża (beton)	>3.0 MPa	EN 1542
Twardość Shore’a	96A, 45D	EN ISO 868
Ścieralność (indeks Tabera, 1000g/1000 cykli, koła H22)	<100 mg	EN ISO 5470-1
Mostkowanie rys	Statyczne (-20°C) - Klasa A5 (>2.5 mm) Dynamiczne (-10°C) - Klasa B 4.2	EN 1062-7
Działanie słupa wody	Ochrona do 70 m	ASTM D5385-93(2006)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	PN-EN 1062-3:2008
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II $S_d = 6,27$	PN-EN ISO 7783:2018
Nasiąkliwość wodą (7 dni)	do 2%	-
Temperatura pracy „na sucho”	do +120°C	-
Temperatura pracy „na mokro”	do +60°C	-

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA COMPEDUR 924 WG NORMY PN EN 13529

Opis substancji testowych	Wynik testu	Objaśnienia, zastosowanie
Benzyna	Klasa II	Okres testowania 28 dni, rozlania, rozpryski benzyny, nie nadaje się do przechowywania ropopochodnych
Olej opałowy, olej napędowy	Klasa III	Okres testowania 28 dni z ciśnieniem, grubość minimum 3 mm
Wodne roztwory soli nieorganiczne i nie utleniające (chlorek sodu 20%)	Klasa III	Okres testowania 28 dni z ciśnieniem
Kwasy mineralne (nie utleniające) do 20% i nieorganiczne sole w roztworze wodnym (pH4 - 6 20% kwas siarkowy)	Klasa III	Okres testowania 28 dni z ciśnieniem
Wodny roztwór kwasów organicznych (kwas octowy) do 10% oraz ich sole	Klasa III	Okres testowania 28 dni z ciśnieniem
Wodne roztwory organicznych środków powierzchniowo czynnych	Klasa III	Okres testowania 28 dni z ciśnieniem
Ciecz o właściwościach gnojowicy. Mieszanina zawierająca: rozpuszczony siarkowodór, rozpuszczony amoniak, sole potasu, sodu, magnezu, lotne kwasy tłuszczowe (LKT) w tym kwas octowy, propionowy, mrówkowy, masłowy, izomasłowy, alkohol etylowy	Klasa III	Okres testowania 28 dni z ciśnieniem

Dane zawarte w tabeli otrzymano na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste parametry materiału nakładanego na budowie mogą odbiegać od podanych wartości ze względu na zmienne warunki aplikacji. Informacje zawarte w tej karcie technicznej nie wyczerpują wszystkich zagadnień związanych z nakładaniem powłok polimocznikowych. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego firmy Compensus. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.